



## Liberta Cor-Ten 600

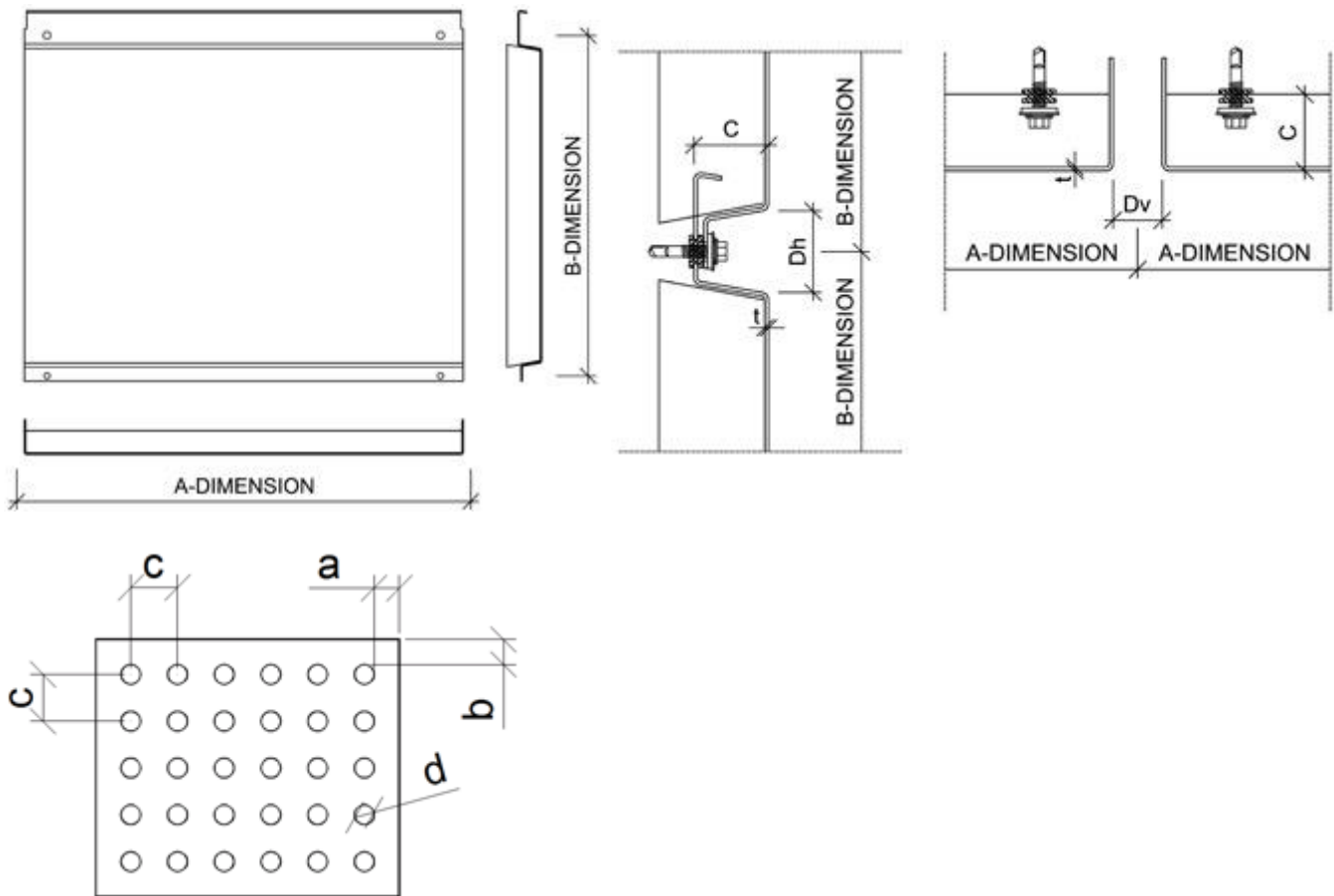
Vytvořte harmonickou rezavou strukturu pro fasádu s ocelí Liberta™ Cor-Ten 600. Poznejte tvar a jeho details na dokončeném povrchu fasády. Objevte materiál a barvy při různém osvětlení a z různých perspektiv s vizualizačním programem Ruukki's Design Palette (Návrhová paleta Ruukki).

### **Ruukki® emotion**

K dispozici rovněž ve variantě s perforací a podsvícením.

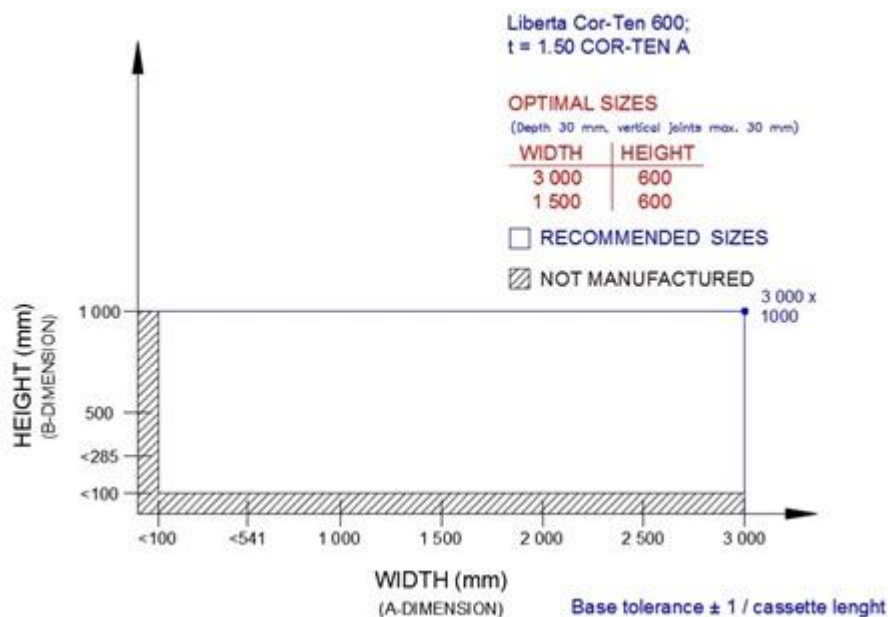
## Rozměry

|                         |                           |
|-------------------------|---------------------------|
| Hloubka panelu (C):     | 30 mm                     |
| Vodorovná spára (Dh)    | 34 mm                     |
| Svislá spára (Dv):      | 10, 15, 20, 25, 30 mm     |
| Upevňovací otvory:      | Kruhový 10 a 8 mm         |
| Tloušťka materiálu (t): | Ocel Cor-Ten 1,50         |
| Upevňovací prostředky:  | viditelné                 |
| Hmotnost                | asi 14,5kg/m <sup>2</sup> |



|         |                                    |
|---------|------------------------------------|
| d(mm)   | 12;16;20;30                        |
| a(mm)   | ≥10                                |
| b(mm)   | ≥10                                |
| c(mm)   | d+15; d+25; d+30                   |
| Rozměry | Totožné s neperforovanou variantou |

## Materiál ocel Cor-Ten 1,50 mm



## Materiály

| Materiál       | Tloušťka materiálu |
|----------------|--------------------|
| Ocel Cor-Ten A | 1.50 mm            |

Díky svému unikátnímu chemickému složení má konstrukční ocel Cor-Ten s odolností proti povětrnostním vlivům výrazně větší schopnost odolávat atmosférické korozi než podobné běžné konstrukční oceli. Ocel odolná proti povětrnostním vlivům se používá v architektonických aplikacích bez požadavku na zvláštní zušlechťování povrchu. Používáním oceli odolné proti povětrnostním vlivům se tedy snižuje potřeba povrchového ošetření během výroby a provozu a zároveň se snižuje zátěž životního prostředí a náklady během celé životnosti výrobku.

Odolnost výrobku proti povětrnostním vlivům je zajištěna díky jeho oxidační vrstvě, tj. patině, která se tvoří na povrchu oceli a ten je proto odolný proti působení slitin a má nízkou propustnost pro kyslík. Vrstva oxidu se vytvoří, když je ocel, odolná proti povětrnostním vlivům, opakovaně vlhčena a vysoušena. Ochranná vrstva se na povrchu vytvoří za normálních povětrnostních podmínek během 18 až 36 měsíců. Vrstva patiny je zpočátku červenohnědá a během času se mění na tmavší odstín. V průmyslovém prostředí se patina na oceli vytváří rychleji a získává tmavší odstín než v čistším venkovském prostředí. Ochranná vrstva patiny se, nicméně, nemůže vytvořit, když je ocel soustavně vlhká nebo špinavá.

Ocel jakosti Cor-Ten A se používá pro výrobu panelů (S355J0WP-COR-TEN A).

## Příslušenství

Součástí fasádních systémů je také příslušenství, jako jsou klempířské prvky, kotvicí materiál a podpěrné omega profily, které umožňují snadnou a rychlou montáž.

## Montáž a údržba

### Instalace

Montáž by měla být plánována v počáteční etapě. Je důležité zajistit, aby objednané panely byly dodány na stavbu ve správném pořadí.

Před montáží by měly být přezkoumány plány projektu, zvláště počáteční výška, okraje mezer, okapy (přesahy), detaily rohů, podpěrné konstrukce panelů a způsoby upevňování, stejně tak jako počet upevňovacích prostředků. Musí být zajištěn odpovídající počet měřicích bodů na povrchu panelu, jak ve vodorovném, tak i ve svislém směru, aby bylo zajištěno, že svislé a vodorovné spoje budou mít stejnou šířku v celé budově. Po zkontrolování měřicích čar označí montér počáteční moduly pro první panel na obou stranách rohu ve svislém i vodorovném směru. Podle potřeby se provede vyrovnaní. Rovinatost čar se zkontroluje např. pomocí laseru a použije se barevné značkování drátem a vyrovnávací deska. Vyrovnaní stěny je třeba zkontrolovat před zahájením montáže. U podpěrných sloupků by neměly být žádné rozdíly v měření na šířce jednoho panelu.

Před instalací je třeba odstranit ochranné fólie z místa spojů. Ze středu panelu se fólie odstraní jen v případě, že panel už nemůže být během montáže poškozen. Zvláštní pozornost musí být věnována panelům s práškovým nástřikem, protože tyto panely nemají ochrannou fólii.

Panely se upevní do podpěrných sloupků z ocelových plechů pomocí upevňovacích prostředků určených projektantem. Doporučuje se, aby se sloupky připevnilo do zúžené části panelů a namontovali se současně s panely. Již při montáži nosné konstrukce je důležité, aby nebyla narušena funkčnost konstrukce (větrání, odvod vody atd.). Takzvané protidešťové lemování musí být použito kvůli ochraně konstrukce před vniknutím vody při silném větru. Spojení s jinými konstrukcemi musí být provedeno vždy krycím lemováním, nikoliv těsnicím materiálem.

Řezání za tepla nebo nástroje vytvářející jiskry nesmí být používány z důvodu ochrany před poškozením povrchového nátěru. Například ruční rozbrušovačky nesmí být používány jako řezné nástroje. Hobliny po vrtání a jiné nečistoty musí být odstraněny kartáčem nebo, podle potřeby, opláchnuty vodou bezprostředně po práci. Naprostá pečlivost jak během práce, tak během plánovací etapy zajišťuje nejlepší možné výsledky.

Montážní skupina by měla být složena nejméně ze dvou (raději však tří) montérů. Panely by měly být zvedány za svislé strany. Zvedání za vodorovné strany může otevřít přehnuté okraje panelu. Výrobce nezodpovídá za kvalitu montážních prací.

## Montážní fáze

### Plán montáže

Na základě montážního plánu se na místě zkontroluje:

- Umístění panelů
- Spáry modulů
- Počáteční výška
- Polohy otvorů oken a dveří na fasádě
- Rohy

### Rovnost základů

Rovnost základů se zkontroluje např. pomocí vodováhy, olovnice nebo nejlépe laserem. Výsledky se vyznačí do protokolu o měření.

### Lemování spojů

Před montáží nosných omega profilů při soklu, resp. na spodní části fasády, se nainstaluje soklové oplechování.

### Podpěrné sloupky

Podpěrné sloupky se namontují na spoje panelů a do středu panelů ve vzdálenosti nejvíce 700 mm (doporučeno). Počet a typ spojovacích prvků uvádí projektant. Oba lemy podpěrných omega profilů se připevňují k substruktuře v souladu s plánem. V této fázi se sub-struktura fasády zarovnává podle výsledků v protokolu měření (pokud je to nutné). Spoje podpěrných omega profilů musí být umístěny vždy na podpěrách. Počáteční výška podpěrných sloupů je stanovena tak, aby se spodní okraj nejnižší řady panelů mohl pevně připevnit k substruktuře, a aby sloup nebyl viditelný pod okrajem nejnižší řady panelů. Mezi soklem a nejnižší řadou panelů je třeba zajistit vhodnou vzduchovou mezeru.

### **Lemování spojů**

Lemování se namontují na vrchol podpůrných omega profilů.

### **Montáž panelu**

Panely se k podpůrným sloupům připevňují pomocí přírub, které jsou otočeny směrem ven. Montáž panelů je třeba začít v levém dolním rohu a pokračovat směrem nahoru k pravému hornímu rohu.

**Údržba Visuté práce Na fasádě se nedoporučuje provádět visuté práce. Pokud je to opravdu nezbytné, podpěry nosné konstrukce musí být umístěny na vertikálním a horizontálním spoji až po substruktury nebo rámovou strukturu. Údržba fasády – Upevňovací prostředky Spojovací prvky panelů je třeba zkontrolovat během údržbových prací. Pokud chcete zkontrolovat stav spojovacích prvků, odkryjte několik spojovacích prvků v různých částech budovy. Věnujte zvýšenou pozornost celkovému vzhledu spojovacího prvku a stavu těsnění pod podložkou a zabraňte tomu, aby se voda dostala do spojů. Vyměňte opotřebované kotvící prvky.**

### **Sledování**

Ved'te si deník o údržbových pracích na fasádě. Zapište si informace, jako například typ provedených prací, čas, část upravované fasády, kdo provedl tyto práce a jaké způsoby odstranění závad byly použity.

## Objednání a dodání

### Objednávání

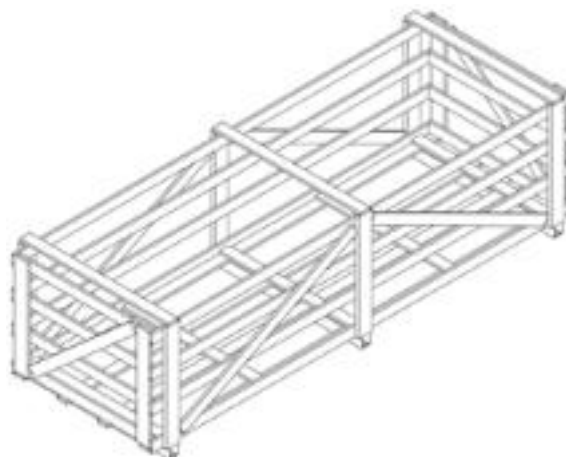
Panely se prodávají na metry čtvereční (m<sup>2</sup>). Specifikace panelů by měly být zaznamenány do samostatného, elektronicky vyplňovaného formuláře. Dodací lhůta se určuje pro každý projekt samostatně.

### Balení

Panely se dodávají na místo montáže v dřevěných bednách s tenkou plastovou ochranou. Základní struktura balení je vždy stejná. Pro různé potřeby jsou k dispozici různá řešení obalů. Provedení obalů se liší také podle oblasti dodání.

### Skladování a manipulace

Při dodání musí být zkontrolován počet panelů. Panely mohou být skladovány ve svých obalech. Otevřené balení by mělo být chráněno před vlhkem. S panely se musí správně manipulovat, aby nedošlo k jejich poškození. Řezání a jiné obrábění panelů musí být prováděno pomocí vhodných nástrojů, aby byla zajištěna bezpečnost práce a bezchybný výsledek.



### Identifikace

Dokumentace obsahující informaci vztahující se k balení, jako je objednávka, číslo nákladu a balení, kontaktní informace, obsah balení (druh panelu, rozměry a položky) a váha balení, je přiložena k dodávce.

Pokud je to nutné, panely mohou být také označeny během výroby, a to kódem, který určí zákazník. Panely označené individuálním kódem mohou být umístěny na konkrétní místo v budově.

### Shoda s normami a kontrola kvality



Panely jsou výrobky nesoucí označení CE v souladu s normou EN 14782 pro ocelové panely s nátěrem a práškovým nástřikem. Označení je uvedeno na štítku balení a na příloze k dodacímu listu.

Kontrolu kvality panelů provádí výrobce v souladu s normou EN 14782 a dalšími požadavky.